EDICIÓN#6 • SEPTIEMBRE - DICIEMBRE 2023

REVISTA DIGITAL • ESPECIALIZADA EN PROMOCIONES DE REPUESTOS

EN A CONTRACTOR OF THE PROPERTY OF THE PROPERT



iCampeones en suministros de repuestos!

CONOCE MÁS AQUÍ

ÍNDICE



03 El futuro no conoce límites - Manuel Barrios 05 Naviexpress soluciones integrales HX™ INTERNATIONAL® - Potencia y calidad 06 en un solo camión Catálogo de repuestos FLEETRITE® ¿Pensando en el corto o en el mediano y 12 largo plazo? 13 Catálogo de repuestos INTERNATIONAL® 16 Calendario 2024 INTERNATIONAL® iCampeones en suministro de repuestos!













Históricamente la marca de origen americano de mayor penetración en Latinoamérica ha sido INTERNATIONAL*. Desde el año 2012 en todos los países en los que tenemos presencia en nuestra región, hemos puesto a rodar más de treinta y ocho mil unidades. Ser líderes nos ha impuesto un reto formidable pues como todos sabemos "todos van detrás del líder" no solo siguiéndolo sino queriendo tomar su lugar.

Durante los últimos años la renovación de todo nuestro portafolio en Norte América se ha venido adaptando a nuestra región para cumplir con las exigencias de cada país en cuanto al cumplimiento de normas ambientales. Por ejemplo, para Colombia tenemos disponibles camiones con cumplimiento de normas europeas (Euro 6) y americanas (EPA21), para Centroamérica tenemos disponibles emisiones Euro 3, para Perú normas Euro 5 y EPA21. La logística para lograr abarcar tal variedad de emisiones no es sencilla, pero lo estamos haciendo.

Por otro lado, INTERNATIONAL® quiere estar a la vanguardia en cálculo y uso del Costo Total de Popiedad, la electrificación de los camiones, y liderando la tendencia de la industria con el tren motriz completamente integrado. Con lo anterior llegaremos a la cúspide en el desarrollo del transporte y pronto lo estaremos probando y adaptando a nuestra hermosa pero retadora geografía Latinoamericana. Porque

INTERNATIONAL® No Conoce Límites.

Manuel Barrios

Vicepresidente INTERNATIONAL para América Latina y El Caribe.



HAY UN PODER QUE MUCHOS NO CONOCEN, PERO HACE QUE



Confía en la calidad y respaldo de los repuestos FLEETRITE®

Contacta a tu distribuidor autorizado





PORQUE PARAR NO ES UNA OPCIÓN.

NAVIEXPRESS SOLUCIONES INTEGRALES

NAVIEXPRESS es el canal de NAVITRANS responsable de proporcionar servicios rápidos y eficientes de mantenimiento y reparación para equipos de transporte pesado. Su objetivo principal es brindar un servicio ágil y eficiente para los propietarios y operadores de camiones, minimizando el tiempo de inactividad de los vehículos y maximizando su rendimiento.

Naviexpress permite que los equipos vuelvan rápidamente a la ruta, lo que **reduce el tiempo de inactividad y aumenta la productividad de la flota.**

La rapidez en el servicio permite a los clientes mantener sus camiones en condiciones óptimas de funcionamiento, lo que **genera una mayor eficiencia operativa y menores costos de operación.**

Permite a los clientes programar el mantenimiento y las reparaciones de manera más efectiva, lo que les brinda una mayor disponibilidad de recursos y facilita la planificación de sus operaciones.

Puede realizar un mantenimiento preventivo más eficiente, lo que ayuda a prevenir problemas mayores en el futuro y prolongar la vida útil de los componentes principales de los equipos.

NAVITRANS INTERNATIONAL Contamos con presencia en

13 ciudades con 28 puntos de

Iubricación y un amplio inventario
de repuestos para que su equipo
siempre esté en marcha.



En Naviexpress nos preocupamos por la atención al cliente y su satisfacción, nos aseguramos de brindar un servicio amable y profesional, manteniendo una comunicación clara con los clientes sobre el progreso de los trabajos y cualquier necesidad adicional que pueda surgir.

Mauricio Quintero García

Gerente Posventa Canal Especializado y Express



HX™ INTERNATIONAL POTENCIA Y COMODIDAD EN UN SOLO CAMIÓN

La Serie HX[™] de INTERNATIONAL® es una verdadera revolución en el mundo de los camiones de alto rendimiento. Diseñada para enfrentar los desafíos más exigentes, esta línea combina potencia, durabilidad y confort, ofreciendo un desempeño superior para toda expectativa.

Equipada con opciones de motor A26 EPA21 o Cummins X15, Euro III y Euro VI, la **Serie HX™** destaca por su avanzada tecnología de diagnósticos en tiempo real en conjunto con la tecnología OnCommand Connect.

Para INTERNATIONAL® el conductor es la prioridad, por eso, diseñó una cabina de acero resistente a la corrosión, una muestra de dedicación por la seguridad y la comodidad del conductor. La nueva suspensión neumática de cabina, brinda una marcha suave y controlada en cualquier terreno. La maniobrabilidad se optimiza gracias a un ángulo de giro de 40° y sistemas ABS avanzados.

Además de su estilo audaz y agresivo, el interior de la Serie HX™ proporciona un amplio espacio y controles funcionales para una experiencia cómoda. Las luces LED interiores ofrecen una visibilidad nocturna excepcional con menor mantenimiento.

Su robusto capó de acero, más ligero que el de fibra de vidrio, garantiza facilidad de servicio y una imagen imponente en cada trayecto. Además, el larguero sencillo de 31,7 cm de espesor ofrece una asombrosa resistencia de 3,5 millones RBM con 13% menos peso que los largueros dobles convencionales de 25,4 cm.

En conclusión, **la Serie HX™ de INTERNATIONAL®** es mucho más que un camión de servicio severo. Es un aliado poderoso, diseñado para enfrentar los desafíos más extremos mientras cuida del conductor y optimiza el rendimiento de la flota. HX™ es la respuesta a los trabajos que buscan un **Desempeño Superior.**

REPUESTOS ATÁLOGO DE



BOLSA AIRE SUSPENSIÓN AG460

Categoría: BOLSA DE AIRE No. de parte: FLT1V9541EX

Descripción: APLICACIÓN KENWORTH T800

Precio promocional: \$ 320.300

Precio normal: \$ 350,000



EMBRAGUE DOBLE 14

Categoría: EMBRAGUES

No. de parte: GLFLTC10723710

Descripción: EMBRAGUE 14" PULGADOS DOBLE DISCO

Precio promocional: \$ 2.755.900

Precio normal: \$ 3.100.000



BOLSA AIRE SUSPENSIÓN AD246

Categoría: SUSPENSIÓN No. de parte: FLT1V9471EX

Descripción: APLICACIÓN SUSPENSIÓN NEWAY AD246

Precio promocional: \$ 349.400

Precio normal: \$ 414.100



CORBATÍN BUJE BARRA TENSORA KW T800

Categoría: SUSPENSIÓN

No. de parte: FLRTB540027

Descripción: SUSPENSIÓN TRASERA KENWORTH

Precio promocional: \$ 129.800

Precio normal: **\$ 173.100**



FAROLA COMPLETA IZQUIERDA

Categoría: LUCES

No. de parte: FLTHL3765679

Descripción: FAROLA INTERNATIONAL 4300 Y DURASTAR

Precio promocional: \$509.200

Precio normal: \$ 555.000



FAROLA COMPLETA DERECHA

Categoría: LUCES

No. de parte: FLTHL3765680

Descripción: FAROLA INTERNATIONAL 4300 Y DURASTAR

Precio promocional: \$572.200

Precio normal: \$ 718.000

HAY UN LÍQUIDO QUE NADIE VE, PERO HACE QUE







REFRIGERANTE CONCENTRADO X GALON

Categoría: REFRIGERANTE No. de parte: FLTRELCCG

Descripción: REFRIGERANTE CONCENTRADO VIDA EXTENDIDA

Precio promocional: \$ 70.500

Precio normal: \$ 82.000



PERSIANA CAPÓ 4300

Categoría: CAPO

No. de parte: FLTG3551015

Descripción: PERSIANA 4300 CROMADA INCLUYE EL LOGO

Precio promocional: **\$ 1.815.900**

Precio normal: \$ 2.167.000



FAROLA DERECHA COMPLETA

Categoría: LUCES

No. de parte: FLTHL3596016

Descripción: FAROLA INTERNATIONAL PROSTAR

Precio promocional: \$556.100

Precio normal: **\$ 700.000**





FAROLA IZQUIERDA COMPLETA

Categoría: LUCES

No. de parte: FLTHL3596015

Descripción: FAROLA INTERNATIONAL PROSTAR

Precio promocional: \$ 556.100

Precio normal: \$ 884.000

PERSIANA CROMADA **PROSTAR**

Categoría: CAPO

No. de parte: FLTG3612816

Descripción: PERSIANA CROMADA PROSTAR INCLUYE EL LOGO

Precio promocional: \$ 2.443.300

Precio normal: \$ 3.253.300



P CONOCE MÁS AQUÍ 🕒



REDEFINIENDO LOS ESTÁNDARES DE LA INDUSTRIA





KIT REPARACIÓN SECADOR **FRENO**

Categoría: VALVULAS Y FILTROS

No. de parte: FLTBV5037

Descripción: KT DE REPARACIÓN, VALVULA SECARDOR AD9

Precio promocional: \$ 193.200

Precio normal: \$ 227.360



VÁLVULA EXPANSIÓN AIRE **ACONDICIONADO HPV**

Categoría: AIRE ACONDICIONADO

No. de parte: FLTAC3131234

Descripción: VALVULA EXPANSION AIRE ACONDICIONADO HPV

Precio promocional: \$ 134.400

Precio normal: \$ 221.140



BOLSA AIRE SUSPENSIÓN CABINA

Categoría: SUSPENSIÓN No. de parte: FLT1C7081EX

Descripción: SUSPENSIÓN CABINA KENWORTH

Precio promocional: \$ 131.100

Precio normal: \$ 147.600







MV607

EVOLUCIONA Y RENUEVA SU CABINA

MÁS AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE

CON MOTOR CUMMINS B6.7 NORMA DE EMISIONES EPA 21

conoce en una EXPERIENCIA 360°













Para que tu camión se mantenga imparable,

USA REPUESTOS ORIGINALES INTERNATIONAL®

Contacta a tu distribuidor autorizado y solicita también nuestro servicio preventivo.







¿PENSANDO EN EL CORTO O EN EL MEDIANO Y LARGO PLAZO?

Hay dos formas de tomar la decisión al adquirir un equipo productivo, una de ellas es fijarse en el corto plazo y por lo tanto dar mayor prioridad al costo inicial de adquisición del equipo (Capex1) y otra es fijarse en el mediano y largo plazo y fijarse en todo el ciclo total de la vida del equipo, en cuyo caso cobran más preponderancia los costos de operación y mantenimiento (Opex2).

¿Cuál es la estrategia más conveniente para una compañía que quiere perdurar en el tiempo, ser más eficiente, segura y amigable con el medio ambiente?

Para INTERNATIONAL®, la respuesta es clara, debe priorizarse el mediano y largo plazo, lo cual está en consonancia con los desarrollos en cuanto al manejo de equipos productivos que contemplan toda la vida de la operación de los equipos y su perdurabilidad en el tiempo. Las compañías deben aumentar el foco en la utilización de la cantidad de datos que hoy en día se pueden obtener.

Por eso INTERNATIONAL® continúa focalizada en desarrollar vehículos robustos y eficientes como el HX620® con dos versiones: una con motor A26® EPA21/EPA24 y otra con motor X15® Euro 3 y 6; el HV613® con motor A26® EPA21/EPA24; el HV60G con motor ISM Euro 3; el LT625 con motor X15 Euro 5 y 6 y el MV607® con motor B6.7® EPA21 entre muchos otros. Todos con la capacidad de obtención de datos a través del sistema DIAMOND LOGIC®.

INTERNATIONAL®, siempre pionera en la industria también ha continuado su derrotero de apoyar y retar a su Red de Distribución en toda Latinoamérica en ser la más avanzada en soporte a sus clientes a través de la implementación del control del Costo Total de Propiedad (TCO por sus siglas en inglés: *Total Cost of Ownership*). A pesar de que el TCO es una metodología conocida hace varios años en la industria de camiones y muchas otras, tiene una baja penetración en las flotas latinoamericanas medianas y pequeñas y aún más en los pequeños propietarios/ usuarios de camiones.

Queda mucho por hacer aún. En nuestro próximo artículo veremos la aplicación del sistema ON COMMAND CONNECT® y su relación con el TCO.

William León

Director de ventas en América Latina y El Caribe

Notas:

- 1. Capex: El Capex (capital expenditure), en español gasto en capital, es la inversión en capital o inmovilizado fijo que realiza una compañía ya sea para adquirir, mantener o mejorar su activo corriente. Tomado de: [CAPEX Qué es, definición y concepto | 2023 | Economipedia] (https://economipedia.com/definiciones/capex.html)
- 2. Opex: Opex es el acrónimo de Operating Expenses, que se traduce como gastos operativos. Se refiere a todos los gastos que una empresa realiza para llevar a cabo sus funciones principales: pagar la renta, la nómina, adquirir materia prima, entre otras. Tomado de: [¿Qué es Opex? | Definición, Importancia y Cómo se Calcula (dripcapital.com)] (https://www.dripcapital.com/es-mx/recursos/finanzasguias/que-es- opex#Definici%C3%B3n%20de%20Opex%20 Gastos20Operativos)

CATÁLOGO DE REPUESTOS INTERNATIONAL®





COMBO ZAPATA FRENO (NUEVA) 4707 REMACHADA X 2 UNIDAD + RESORTES

Categoría: FRENO

No. de parte: N4707A1/4

Descripción: COMBO POR DOS UNIDADES DE ZAPATA, INCLUYE LOS RESORTES

Precio promocional: \$ 285.700

Precio normal: \$ 328,658



BÓMPER GRUESO COLOR GRIS

Categoría: CHASIS

No. de parte: 1667820C2

Descripción: APLICACIÓN INTERNATIONAL 4700

Precio promocional: **\$ 3.081.000**

Precio normal: \$ 4.162.500



PASADOR BALANCÍN MUELLE

Categoría: SUSPENSIÓN No. de parte: 1663980C1

Descripción: SUSPENSIÓN DELANTERA INTERNATIONAL GRAL

Precio promocional: \$45.500

Precio normal: \$ 67.980



JUEGO TAPETES 4300

Categoría: CABINA

No. de parte: 2509145C91

Descripción: JUEGO TAPETES 4300

Precio promocional: \$ 215.200

Precio normal: \$ 387.520



EVITA EMERGENCIAS

USA REPUESTOS ORIGINALES INTERNATIONAL®







AMORTIGUADOR PRIMAXX **ALTURA MANEJO 13"**

Categoría: SUSPENSIÓN **No. de parte:** HD60665011

Descripción: AMORTIGUADOR TRASERO HEAVY DUTY

Precio promocional: \$ 274.300

Precio normal: \$ 397.500



KIT BALINERAS CAJA FR9210B /FRO11210C

Categoría: KIT DE REPARACIÓN

No. de parte: FULK2924

Descripción: KIT BALINERAS CAJA FR9210B /FRO11210C

1.791.700 Precio promocional:

Precio normal: \$ 2.337.000



CHAPA INTERNA DERECHA

Categoría: CABINA

No. de parte: 1677433C1

Descripción: Chapa interna derecha

Precio promocional: \$ 317.900

Precio normal: \$ 478.720



KIT SINCRONISMO CAJA

Categoría: KIT DE REPARACIÓN

No. de parte: ZBFK3495

Descripción: KIT DE SINCRONIZADOR TRANSMISION 10 VELOCIDADES

Precio promocional: \$ 973.355

Precio normal: \$ 993.900



DESEMPEÑO





HOJA SUSPENSIÓN (Z)

Categoría: SUSPENSIÓN **No. de parte:** H56946000

Descripción: APLCACIÓN SUSPENSIÓN HENDRICKSON HAS 460 - 23K

Precio promocional: \$ 1.345.200

Precio normal: \$ 1.559.500



PIÑÓN EJE DESPLAZABLE

Categoría: CAJA DE VELOCIDADES

No. de parte: FUL4302421 Descripción: RT14210 16918

Precio promocional: \$302.600

Precio normal: \$ 421.500



CAJA DIRECCIÓN

Categoría: DIRECCIÓN **No. de parte:** 3596197C92

Descripción: CAJA DE DIRECCIÓN M100 HD94PD3

Precio promocional: **\$ 7.182.900**

Precio normal: \$ 8.600.000



CAMPANA TRASERA/TRASERA **BALANCEADA**

Categoría: FRENOS

No. de parte: GLAC3922X018

Descripción: FRENOS TRASEROS DE 16/5 X 7

Precio promocional: \$ 445.400

Precio normal: \$ 556.920

EVITA EMERGENCIAS USA REPUESTOS ORIGINALES

INTERNATIONAL®







EL CALENDARIO 2024

////// INTERNATIONAL®

ya está disponible

¡Ya no hay excusas para olvidar las fechas importantes!



calendario digital y tenlo siempre a la mano.

¡Descárgalo aquí!





NAVISTAR INTERNATIONAL®:

iCAMPEONES EN SUMINISTRO DE REPUESTOS!

"Calidad, seguridad y gestión"

La red de centros de distribución de repuestos de Navistar fue nombrada la mejor cadena de suministro en la industria por el asesor de soluciones Ducker Carlisle durante la Conferencia Benchmark de Partes de América del Norte de Carlisle recientemente.

Cuando se trata de suministrar piezas de alta calidad de manera rápida y eficiente, **Navistar INTERNATIONAL®** ha demostrado ser un verdadero líder en la industria. Este reconocimiento, otorgado por un prestigioso asesor de soluciones de la industria, destaca la dedicación y el arduo trabajo para satisfacer las necesidades del mercado y garantizar el funcionamiento ininterrumpido de los negocios.

Todo esto superando a la competencia y demostrando capacidad para centralizar y organizar la información de manera eficiente. Este enfoque estratégico permitió ofrecer un servicio excepcional, evitando la dispersión de la información en diferentes plataformas y garantizando una comunicación efectiva en toda la cadena de suministros.

Pero el reconocimiento no se limita a la eficiencia logística. **Navistar INTERNATIONAL**® también ha sido elogiado por su compromiso con la calidad, la seguridad y la gestión de costos. Sus centros de distribución no solo proporcionan piezas de alta calidad, sino que también garantizan la puntualidad en las entregas y un servicio de excelencia en todas las etapas del proceso.

Este premio es un testimonio de la calidad y el compromiso, un logro que fortalecerá aún más la posición de INTERNATIONAL® como líder indiscutible en el mercado de camiones y equipos pesados.



