

MV

VOLQUETA



MV
INTERNATIONAL



**NAVITRANS
INTERNATIONAL®**

M V S E R I E S

www.navitrans.com.co



MV
INTERNATIONAL

M
V
V
O
L
Q
U
E
T
A



VERSATILIDAD INSUPERABLE

La volqueta mas moderna del mercado. Los controles del volco estan integrados al sistema electrico, lo que da mayor seguridad en la operaci3n.

DISEÑO

Un diseo moderno y estetico, pensado para darle al operador el maximo comfort y visibilidad.

MÁS TIEMPO PRODUCTIVO

La Serie MV est1 pensada y diseada para optimizar el tiempo productivo con una capacidad de servicio lder en el sector. Muchos componentes est1n diseados con intervalos m1s largos entre el mantenimiento requerido.

MOTOR

Motor CUMMINS B6.7
NORMATIVA DE EMISIONES EPA 21

INFORMACI3N T1CNICA RELEVANTE

- + Peso Bruto Vehicular: 17.000 Kg.
- + Carga Util calculada: 10.000 kg
- + Transmisi3n manual EATON de 6 velocidades con bajo en la diferencial.
- + Volco HARDOX de 7 metros cubicos de capacidad.



NAVITRANS
INTERNATIONAL®

*Las im1genes son ilustrativas. las especificaciones t1cnicas est1n sujetasa cambios sin previo aviso del fabricante. Los pesos son estimados, y pueden variar dependiendo de la cantidad de fluidos, pasajeros, accesorios etc.

MOTOR

MARCA	CUMMINS
REFERENCIA	B6.7
DESPLAZAMIENTO	6.700 c.c
NÚMERO CILINDROS	6 EN LINEA
POTENCIA MAX (PS/rpm)	250 hp @ 2400 rpm
PAR MÁXIMO (Nm/rpm)	660 lb.pie @ 1600 rpm
EMISIONES	EPA 2021

TRANSMISIÓN

MARCA	EATON
ACCIONAMIENTO	MANUAL
VELOCIDADES	10
RELACIONES DE TRANSMISIÓN	14.80 - 1.00. Reversa: 16.21

FRENOS

PRINCIPAL	Neumático de doble circuito
ESTACIONAMIENTO	Activación por resorte en la cámara
AUXILIAR	Freno de ahogo (válvula mariposa)

EJES

CAPACIDAD CARGA DELANTERA	14.000 libras
CAPACIDAD CARGA TRASERA	24.500 libras

SUSPENSIÓN

DELANTERA	Muelles parabólicos con amortiguadores
TRASERA	Muelles con tope auxiliar

DIMENSIONES

LONGITUD TOTAL mm	6.245
ANCHO mm	2.438
ALTO (mm)	2.818
DISTANCIA ENTRE EJES (WB)	4.191
VOLADIZO DELANTERO (VA)	1.013
VOLADIZO TRASERO (VP)	1.041
PESO	6.198

OTROS

DIRECCIÓN	HIDRÁULICA
MEDIDA LLANTAS	11R22.5
CAPACIDAD COMBUSTIBLE	50 GALONES
VOLTAJE	12 Voltios
BATERÍAS	(2) 1.320 CCA total

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- + Aire acondicionado
- + Asiento de conductor con suspensión neumática
- + Vidrios eléctricos
- + Espejos eléctricos con desempañador
- + Rines de acero
- + Columna de dirección abatible

GARANTÍA

Chasis: Chasis: 12 meses libre de kilometraje.
Motor: 24 meses libre de kilometraje

CONTACTA UN ASESOR

3218626069 -310 4132181

www.navitrans.com.co

